



KI-INSPEKTIONS-LÖSUNG FÜR DIE ENDGERÄTEMONTAGE **KITOV ONE**

Das smarte AVI-System zur Überprüfung der Endqualität von Geräten und Gehäusen

ROI
oft unter
einem Jahr
erreichbar

Roboterunterstützte
Bildaufnahme

Inspektion von 3D-Oberflächenfehlern auf verschiedenen Materialien, Etiketten, 1D- und 2D-Barcodes, Beschriftungen (OCR, OCV), Schrauben, Steckverbindern, Anschlüssen, Anwesenheit und Ausrichtung von (THT-) Bauteilen, Siebdrucken, u.v.m.

Automatische Positionierung
des Prüfteils

HAUPTMERKMALE

- Eliminierung menschlicher Fehlanalyse
- Künstliche Intelligenz zur Fehlerinterpretation
- Intuitive Bedieneroberfläche
- Anlern- und Debug-Prozess in laufender Fertigung
- Offline- und Inline-Anbindung
- Anbindung in lokale Softwareumgebung





IST-SITUATION: DIE SCHWÄCHEN DER MANUELLEN ENDKONTROLLE

- Immer noch werden sehr viele Produkte lediglich visuell, manuell endgeprüft – das ist zeitintensiv und kann nicht fehlerfrei sein
- Fehler, wie nicht vorhandene oder falsche Verschraubungen, Defekte an Steckern oder Polaritätsfehler, werden oft nicht gefunden oder übersehen
- Kratzer, Oberflächenfehler etc. sind kaum sauber zu identifizieren
- Beschriftungen, Barcodes usw. stimmen nicht immer



TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------|---|
| Systembezeichnung | KITOV ONE |
| Inspektionbereich | Ein zylindrischer Bereich von Ø 800 mm, h 400 mm, 40 kg |
| Auflösung | 100 µm (optional 50 µm) |
| OS | Microsoft Windows 10 (optional Server-Erweiterung) |
| Typische Anwendung | z.B. High-End-Servergehäuse, fertige Produkte |
| Inspektions-Planung | wenige Stunden |
| Finetuning | je nach Produkt, 2–3 Tage in der Serie |
| Inspektionszeit | abhängig von der aufgenommenen Bildanzahl (Details) |
| Pseudofehlerrate | sehr gering nach Finetuning, System lernt mit |
| Typische Defekte | Kratzer, Stecker, Labels, Barcode, Verschraubung |
| Erkennung | 0,1 mm |
| Maße | 1.185 x 758 x 2.100 mm (W/D/H) |
| Gewicht | ca. 360 kg |

UNSERE LÖSUNG

- 3D-Detektion ermittelt aus jeder Position und jedem Winkel die richtigen Bilder
- Künstliche Intelligenz unterstützt bei der Anlernphase und Programmierung
- Endprodukte können vor Auslieferung auf optische Unterschiede und Fehler automatisch und wiederholbar geprüft werden
- KITOV liefert das gesamte notwendige Spektrum: Server, Planer, Verifizier-Station und Analyse
- Ergebnisse können an bestehende oder zu ergänzende Warenwirtschafts- und Prozessstrukturen angebunden werden
- Statistikdaten werden nach ISO9001/ IATF 16949:2016 aufgenommen

Allgemeiner Kontakt

ATEcare Service GmbH & Co. KG
Kirchbergstrasse 21
D-86551 Aichach
Telefon: +49 (0) 8131 318 575 -120
E-Mail: info@atecare.com

Schweiz

ATEcare Alexander Hoertner
Friedhofweg 5
CH-9434 Au SG
T: +41 71 740 10 90
E-Mail: info@atecare.net

Internet

www.atecare.de



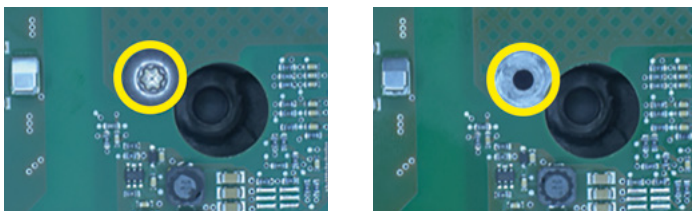


KI-INSPEKTIONS-LÖSUNG FÜR DIE ENDGERÄTEMONTAGE **KITOV ONE**

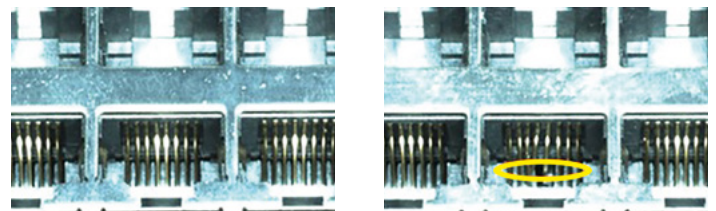
Beispiele typischer Fehlerbilder



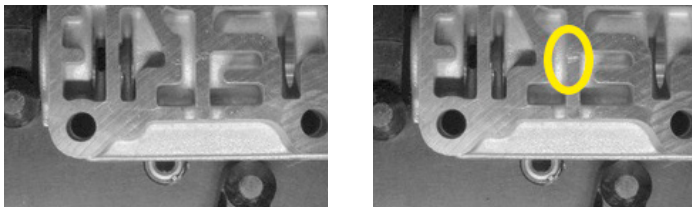
Fehlende Schraube



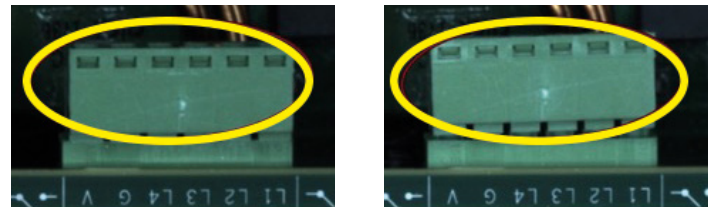
Fehlende, defekte Steckerpins oder Anschlüsse



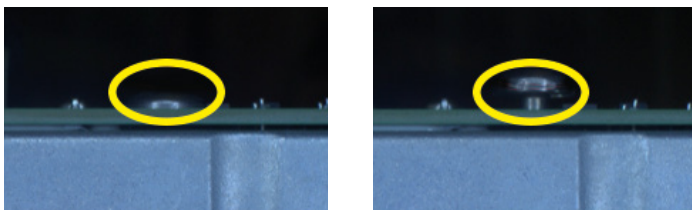
Materialfehler



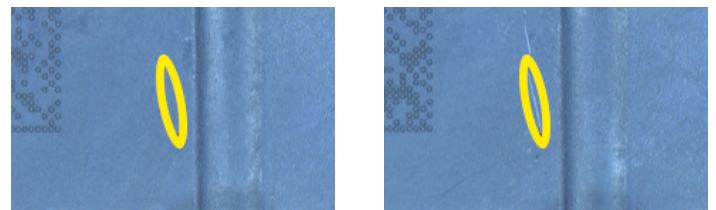
Stecker versetzt



Schraube nicht bündig



Beschädigung/Kratzer



Allgemeiner Kontakt

ATEcare Service GmbH & Co. KG
Kirchbergstrasse 21
D-86551 Aichach
Telefon: +49 (0) 8131 318 575 -120
E-Mail: info@atecare.com

Schweiz

ATEcare Alexander Hoertner
Friedhofweg 5
CH-9434 Au SG
T: +41 71 740 10 90
E-Mail: info@atecare.net

Internet

www.atecare.de

