



KITOV – KI – INSPEKTIONS-LÖSUNG FÜR DIE ENDGERÄTEMONTAGE

Das smarte AVI-System zur Überprüfung der Endqualität von Geräten und Gehäusen

ROI
unter
einem Jahr
erreichbar

Roboterunterstützte Bildaufnahme

Inspektion von 3D-Oberflächenfehlern auf verschiedenen Materialien, Etiketten, 1D- und 2D-Barcodes, Beschriftungen (OCR, OCV), Schrauben, Steckverbindern, Anschlüssen, Anwesenheit und Ausrichtung von (THT-)Bauteilen, Siebdrucken, u.v.m.

Automatische Positionierung des Prüfteils



HAUPTMERKMALE

- Eliminierung menschlicher Fehlanalyse
- Künstliche Intelligenz zur Fehlerinterpretation
- Intuitive Bedieneroberfläche
- Anlern- und Debug-Prozess in laufender Fertigung
- Offline- und Inline-Anbindung
- Anbindung in lokale Softwareumgebung





IST-SITUATION:

Die Schwächen der manuellen Kontrolle

Immer noch werden sehr viele Produkte lediglich visuell, manuell endgeprüft – das ist zeitintensiv und kann nicht fehlerfrei sein.

- Fehler, wie nicht vorhandene oder falsche Verschraubungen, Defekte an Steckern oder Polaritätsfehler, werden oft nicht gefunden oder übersehen
- Kratzer, Oberflächenfehler etc. sind nicht sicher zu identifizieren
- Beschriftungen, Barcodes usw. stimmen nicht immer

UNSERE LÖSUNG

- 3D-Detektion ermittelt aus jeder Position und jedem Winkel die richtigen Bilder
- Künstliche Intelligenz unterstützt bei der Anlernphase und Programmierung
- Endprodukte können vor Auslieferung auf optische Unterschiede und Fehler automatisch und wiederholbar geprüft werden
- KITOV liefert das gesamte notwendige Spektrum: Server, Planer, Verifizier-Station und Analyse
- Ergebnisse können an bestehende oder zu ergänzende Warenwirtschafts- und Prozessstrukturen angebunden werden
- Statistikdaten werden nach ISO9001/IATF 16949:2016 aufgenommen

TECHNISCHE DATEN

Spezifikationen	CORE	KITOV CORE-PLUS	KITOV INLINE
Gescante Produktgröße	bis zu 800 mm Durchmesser 400 mm Höhe	bis zu 1130 mm Durchmesser 400 mm Höhe	bis zu 1150 mm Durchmesser 400 mm Höhe
Lösung für Materialhandhabung	Bandförderer, Wagen oder Tisch	Automatisierungs-Steckplatz Vorbereitung	Förderband

OPTISCHE KOPF-KONFIGURATIONEN

Optionen für den optischen Kopf	25-mm-Objektiv	50-mm-Objektiv
Sichtfeld	82 x 68 mm	41 x 34 mm
Minimale Fehlergröße	100 µm	50 µm

Rechnungsadresse Deutschland

ATEcare Service GmbH & Co. KG
Kirchbergstrasse 21
D-86551 Aichach

T: +49 [0] 8131 318 575 -120
F: +49 [0] 8131 318 575 -411

info@ATEcare.com
www.ATEcare.de

Lieferadresse und Demo-Center Deutschland

ATEcare Service GmbH & Co. KG
Neufeldstrasse 14
D-85232 Günding

AOI, AXI, SPI
T: +49 [0] 8131 318 575 -210

ICT-Testhaus
T: +49 [0] 8131 318 575 -310

Rechnungs- und Lieferadresse Schweiz

ATEcare Alexander Hoertner
Friedhofweg 5
CH-9434 Au SG

T: +41 [0] 71 740 10 90
F: +41 [0] 71 740 10 91

info@ATEcare.net
www.ATEcare.net

